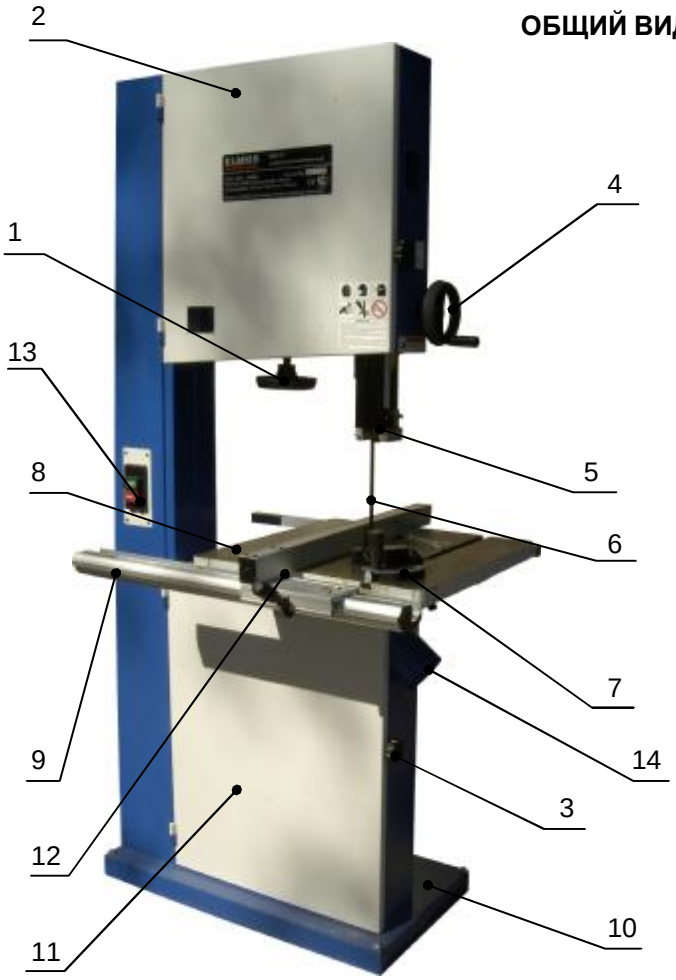
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ЛЕНТОЧНООТРЕЗНЫХ СТАНКОВ МОДЕЛИ BSM-317/321

ME91

ОБЩИЙ ВИД



1. Ручка натяжения лезвия
2. Крышка верхнего маховика
3. Фиксаторы крышек маховиков
4. Рукоятка установки высоты верхней направляющей
5. Верхняя направляющая лезвия с опорным и направляющими подшипниками
6. Лезвие
7. Угловая направляющая
8. Рабочий стол
9. Фиксирующая основа параллельной направляющей
10. Основа станка
11. Крышка нижнего маховика
12. Параллельная направляющая
13. Выключатель
14. Патрубок для выброса опилок

Рис.1

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Предупреждение! Внимательно прочтите все инструкции. Неправильное следование всем инструкциям, упомянутым ниже, может быть причиной электрического удара, пожара и/или серьезной персональной травмы.

1. **Для вашей личной безопасности, прочтите пособие по использованию инструмента до работы с ним.** Изучите предназначение инструмента и ограничения, а также специфические опасности инструмента, применительно к нему.
2. **Содержите защитные кожухи на месте** и в рабочем положении.
3. **Подсоединяйте все электроинструменты к заземлённым розеткам**.
4. **Удалите гаечный ключ и отвертки.** Сформируйте привычку проверять, чтобы ключи и отвертки были вынуты из инструмента перед его включением.
5. **Держите рабочую поверхность в чистоте.** Захламленные площадки могут стать причиной несчастного случая.
6. **Не пользуйтесь инструментом в опасных местах**. Не пользуйтесь инструментом в пыльных или влажных помещениях, не оставляйте их на улице в дождь. Содержите рабочую площадку хорошо освещенной.
7. **Держите детей и посторонних подальше.** Дети и посторонние должны держаться на безопасном расстоянии от рабочей площадки.
8. **Не применяйте излишнюю силу** при работе с инструментом. Он выполнит работу лучше и безопаснее, если будет работать на той мощности, на которую он рассчитан.
9. **Используйте соответствующий инструмент.** Не используйте инструмент или аксессуары, чтобы выполнить работу для которой он не предназначен.
10. **Одевайтесь правильно!** Не одевайте свободную одежду, перчатки, браслеты и другие украшения, чтобы они не были втянуты в движущиеся части инструмента. Рекомендуется одевать нескользящую обувь. Одевайте головной убор, если у вас длинные волосы.
11. **Всегда используйте защитные очки.** Также одевайте респиратор или маску против пыли, если при работе образуется пыль. Обычные очки не являются защитными очками!
12. **Безопасная работа.** Используйте клеммы или тиски, чтобы держать рабочий материал. Это безопаснее, чем пользоваться одной рукой, и освобождает обе руки для работы с инструментом.

13. **Не переусердствуйте!** Всегда твердо держитесь на ногах и соблюдайте балансировку.
14. **Содержите инструмент в хорошем состоянии.** Содержите инструменты острыми и чистыми для лучшей и безопасной работы. Следуйте инструкциям по смазке и замене аксессуаров.
15. **Отсоедините инструмент** от электросети до начала сервисных работ и при замене аксессуаров.
16. **Используйте только рекомендуемые аксессуары.** Проконсультируйтесь с пособием по использованию инструмента. Использование несоответствующих аксессуаров может привести к травме.
17. **Избегайте непроизвольного включения.** Убедитесь в том, что переключатель находится в позиции «ВЫКЛ» до включения в сеть.
18. **Никогда не оставляйте инструмент включенным.** Серьезная травма может произойти, если инструмент остался включенным.
19. **Проверяйте поврежденные части**. Перед использованием инструмента, предохранитель или другие поврежденные части должны быть тщательно проверены с тем, чтобы удостовериться, что они будут правильно работать и выполнять предназначенные функции. Проверяйте движущиеся части на выравнивание и взаимодействие, на поломку, неправильную сборку и любые другие условия, которые могут повредить их работе. Защитное устройство или другие поврежденные детали должны быть тщательно отремонтированы или заменены.
20. **Никогда не оставляйте инструмент без внимания**.
21. **Наркотики, алкоголь, лекарства**. Не пользуйтесь инструментом, находясь по влиянием наркотиков, алкоголя или лекарств.
22. **Убедитесь в том, что инструмент отсоединен от сети** в том время, когда вы подсоединяете или отсоединяете двигатель.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ

1. **Настройте** верхнюю направляющую на 3мм выше уровня, который необходимо распилить.
2. **Убедитесь** в том, что натяжение и установка лезвий соответствуют норме.
3. **Остановите** инструмент перед тем, как убрать мусор.
4. **Всегда** держите руки и пальцы подальше от лезвий.
5. **Проверьте** размер и тип лезвия.
6. **Не пытайтесь** распиливать материал, который не имеет плоской поверхности, до тех пор пока он тщательно не закреплен.
7. **Выключите инструмент**, если материал нужно вынуть не распиленным до конца.
8. **Пусть инструмент работает некоторое время** перед долгой работой инструмента.
9. **Не держитесь** за двигатель при поднятии инструмента.
10. **При распиливании тонких предметов**, находящихся на краю стола, необходимо использовать соответствующее направляющее устройство в качестве твердой опоры.
11. **Никогда не обрабатывайте предметы**, содержащие следующие материалы: гвозди, верёвки, провода, кабеля.

ЗАЗЕМЛЕНИЕ

1. В случае неполадок или поломок, заземление обеспечивает наименьшую сопротивляемость электрического тока, чтобы уменьшить риск получить электрический удар. Этот инструмент снабжен электрическим шнуром с заземляющим проводом и заземляющей розеткой. Штепсель должен быть включен в соответствующую розетку, которая надежно установлена и заземлена в соответствии со всеми местными правилами.
2. Не вносите модификаций в штепсель в случае, если он не подходит, обратитесь к квалифицированному электрику, чтобы поменять розетку.
3. Квалифицированный электрик должен проверить правильное заземление, или если есть сомнения, правильно ли проведено заземление.
4. Используйте только штепсель 3-жильного удлинителя и розетку с 3 отверстиями для входа, который соответствует ему.
5. Отремонтируйте или замените поврежденный или изношенный шнур немедленно при помощи квалифицированного электрика.

ПОДСОЕДИНЕНИЕ К ЭЛЕКТРОПИТАНИЮ

Для электроинструментов необходимо использовать изолированный канал. Этот канал должен быть защищен инерционным предохранителем в 20А. Никогда не используйте слишком длинные удлинители. Используйте только трехпроводной удлинитель с соответствующей вилкой, которая подходит к трехполюсной розетке. Перед подсоединением двигателя к линии электропитания убедитесь, что параметры тока соответствуют параметрам на табличке двигателя. Все соединения должны обеспечивать хороший контакт. Эксплуатация станка при низком напряжении может повредить двигатель.

РАСПАКОВКА

Станок должен быть осторожно распакован, все составные части проверены. Не выбрасывайте упаковку, пока станок не будет полностью установлен.

1. станок
2. стол
3. крепежные детали
4. квадратная трубка
5. ограничитель реза
6. фиксирующая основа
7. угловая направляющая
8. руководство по эксплуатации

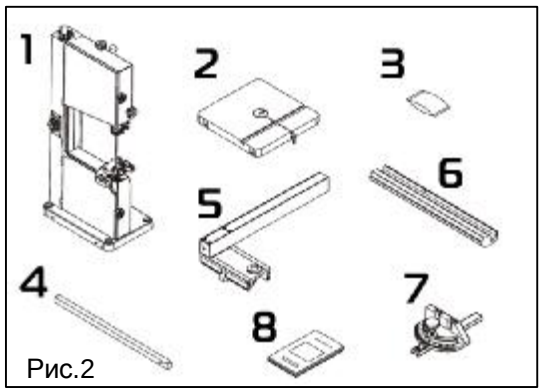


Рис.2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Табл.1

Тип	**BSM-317**	**BSM-321**
Мощность (Вт)	1500	1500
Максимальная высота распила (мм)	300	300
Максимальная ширина распила (мм)	410	514
Максимальный распил (ограничитель распила) (мм)	370	474
Длина лезвия пилы (мм)	3345	3865
Ширина лезвия пилы (мм)	3-25	6-32
Скорость лезвия пилы (об/мин)	393/841	485/1037
Размер стола (мм)	430x430	530x530
Наклон стола (мм)	Лево-10гр/Право-45гр	Лево-10гр/Право-45гр
Размер маховика (мм)	430	530
Высота стола от земли (мм)	950	950
Диаметр сборника опилок (мм)	100	100
Габаритные размеры (мм)	800x650x1850	1000x775x2000
Вес (кг)	121	163

СБОРКА

Ленточнопильные станки модели BSM-317/321 поставляется с завода-изготовителя частично разобранными.

Предупреждение: перед сборкой, эксплуатацией и регулировкой станка внимательно прочтите инструкцию во избежание получения серьезных травм.

Сборка стола:

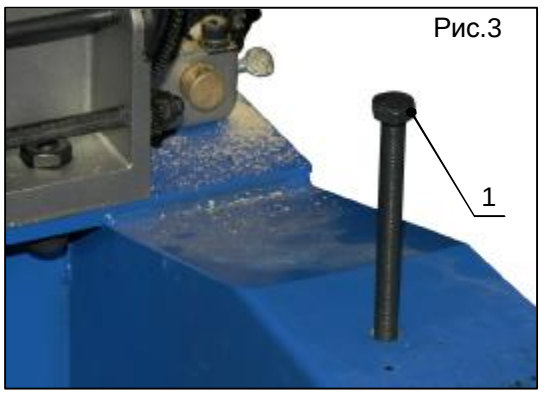


Рис.3

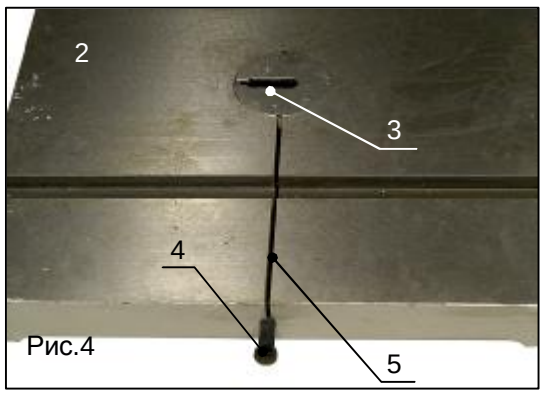


Рис.4

1. Установите винт (поз.1, рис.3) ограничения наклона стола влево, снизу зафиксируйте снизу его положение стопорной гайкой.
2. Удалите вкладку (поз.3, рис.4) в центе стола (поз.2, рис.4) и шплинт (поз.4, рис.4).
3. Вставьте лезвие в паз (поз.5, рис.4) стола.
4. Передвигайте стол, пока лезвие не окажется в центре стола.
5. Установите рабочий стол на устройство (поз.6, рис.5) наклона стола
6. Зафиксируйте положение стола четырьмя крепежными болтами (поз.7, рис.5).

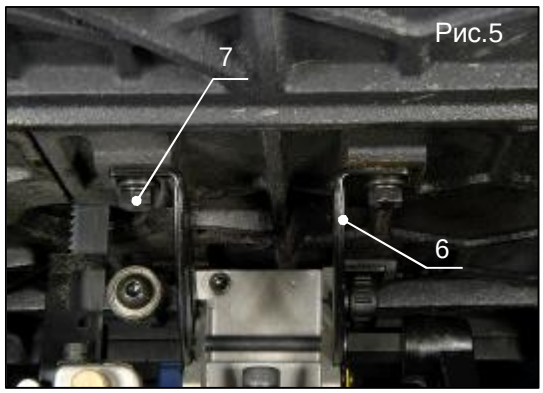


Рис.5

Ограничитель реза:

1. Установите параллельную направляющую (поз.5, рис.2) на фиксирующую основу (поз.6, рис.2), передвиньте ограничитель по направляющим на требуемое расстояние от лезвия.

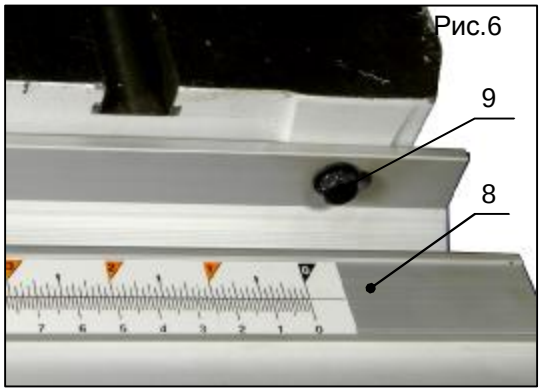


Рис.6

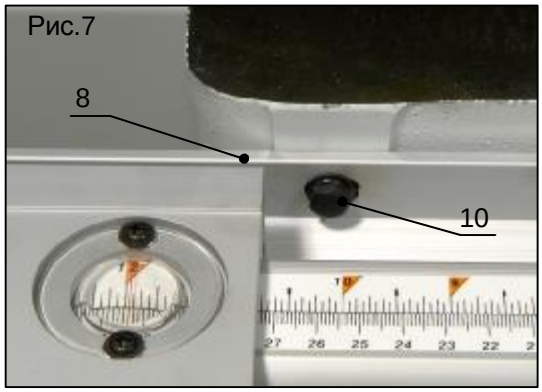


Рис.7

2. Прикрепите основу ограничителя (поз.8, рис.6-7) к чугунному столу двумя болтами (поз.9-10, рис.6-7).
3. Прикрепите квадратную трубку (поз.11, рис.8) к столу двумя шестигранными болтами (поз.12-13, рис.8).

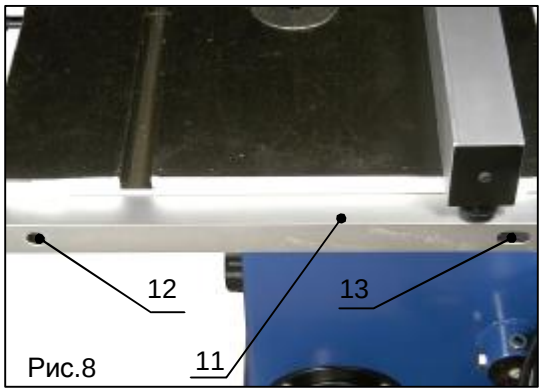


Рис.8

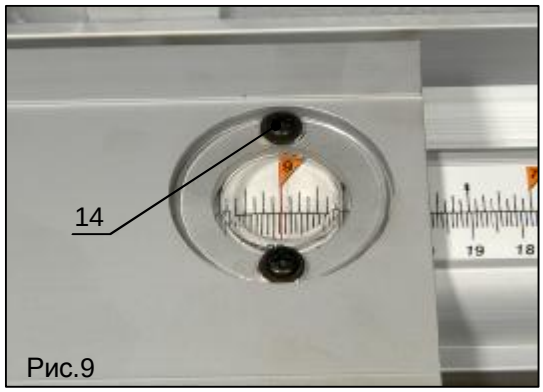


Рис.9

4. Проверьте шкалу, убедитесь, что когда вы вплотную подведете параллельный ограничитель к лезвию, на шкале обозначится «0». В том случае, если будут отклонения, необходимо выполнить точную подстройку. Отверните два винта (поз.14, рис.9) на шкале, выставьте на «0» и опять закрутите оба винта.
5. Для того чтобы перемещать параллельный ограничитель, необходимо фиксирующий рычаг (поз.15, рис.10) поднять в верхнее положение.
6. Для того чтобы установить параллельный ограничитель в требуемое положение, необходимо фиксирующий рычаг (поз.15, рис.11) переместить в нижнее положение.

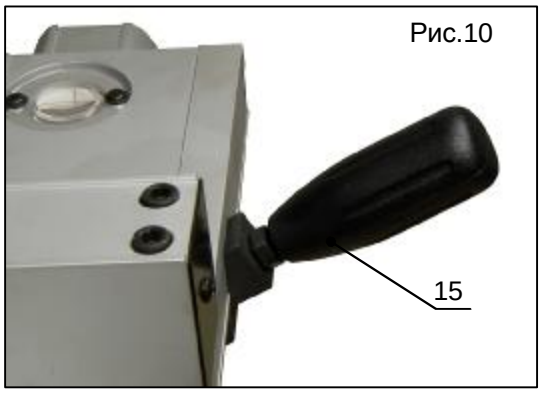


Рис.10

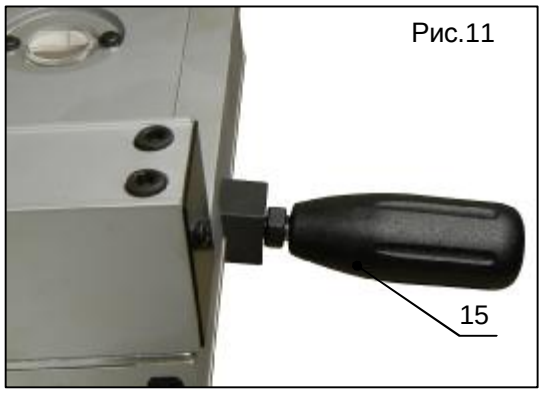


Рис.11

Наклон стола

Предупреждение: перед регулировкой всегда отключайте станок от электропитания.

1. Ослабьте рычаг (поз.16, рис.12) фиксации наклонного устройства.
2. Наклоните стол до 45° вправо или до 10° влево, поворачивая ручку (поз.17, рис.12) настройки в одну/другую сторону (для удобства имеется шкала).
3. Затяните рычаг фиксации (поз.16, рис.12).

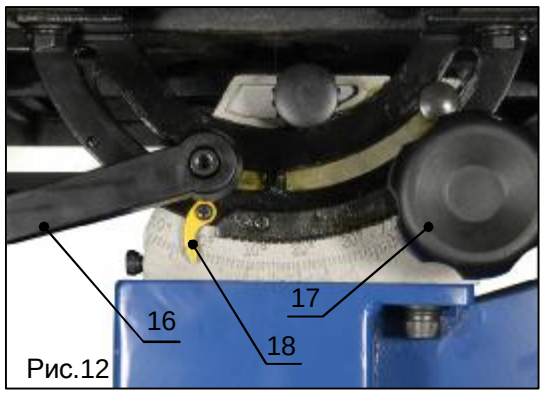


Рис.12

<u>Примечание:</u> для наклона стола влево должен быть удален винт ограничения наклона стола (поз.1, рис.3)

Регулировка наклона стола

1. Отключите станок от электропитания
2. Ослабьте рычаг фиксации (поз.16, рис.12), наклоните стол на левую сторону, пока он не упрется в болт ограничителя наклона (поз.1, рис.3).
3. Для установки 90° между лезвием и столом используйте угломер (поз.19, рис.13).
4. Если необходима регулировка, наклоните стол вправо и зафиксируйте на месте рычагом фиксации.
5. Ослабьте стопорную гайку, поворачивайте болт (поз.1, рис.3) ограничителя стола влево или вправо, чтобы поднять его или опустить. Затем зафиксируйте его положение стопорной гайкой.

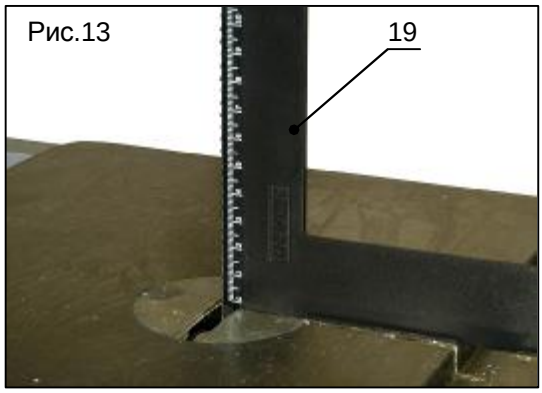


Рис.13

6. Разблокируйте стол, наклоните назад на болт ограничителя наклона и убедитесь, что он находится в положении 90° по отношению к лезвию.
7. Если необходимо, отрегулируйте положение указателя (поз.18, рис.12) на шкале наклона стола.

Лезвия станка.

Лезвие – чувствительная часть, подвергаемая огромной нагрузке. При использовании убедитесь, что лезвия надлежащей толщины, ширины и закалки для различных видов материалов.

Всегда используйте более широкое лезвие. Узкое лезвие применяется только для распила небольших крутых изгибов и для тонкой деликатной работы. Это сохранит лезвия и сделает работу лучше.

Если при распиле необходимо нажимать на лезвие, то это означает, что лезвие затупилось (установите заточенное лезвие). Если лезвие сломалось, оно может быть запаяно или заварено. При плохом наклепе лезвие вскоре сломается в другом месте. В среднем, лезвия должны затачиваться после 4 рабочих часов.

В некоторых случаях поломка лезвия неизбежна. Причиной являются специфические нагрузки, которым подвергается лезвие, нехватка техобслуживания или недооценка детали пользователем при сборке или регулировке лезвия или направляющих. Наиболее распространенные причины поломки лезвия:

неправильная настройка и регулировка направляющих
воздействие на лезвие или скручивание его вокруг изгиба с коротким закруглением
быстрая подача заготовки
затупление зубцов или недостаточная твердость лезвия
чрезмерное натяжение лезвия
верхняя направляющая установлена слишком высоко над заготовкой
использование плохо запаянных или заваренных лезвий
дальнейшая эксплуатация непригодных для распила лезвий

Смена лезвий

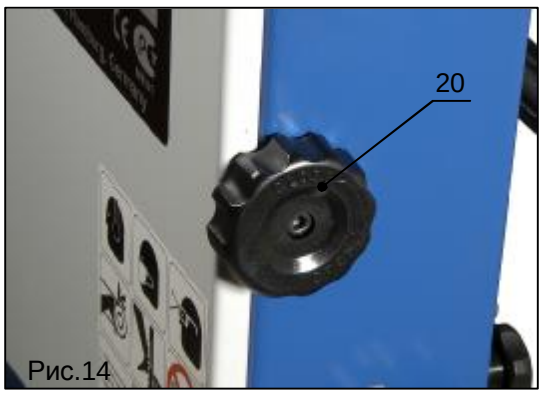


Рис.14

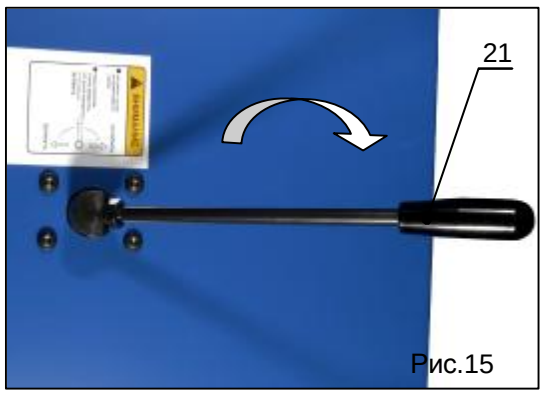


Рис.15

1. Отключите электропитание.
2. Удалите вкладку в центре стола и шплинт.
3. Откройте верхнюю и нижнюю крышки маховиков, повернув фиксирующие ручки (поз.20, рис.14) по часовой стрелке.
4. Поверните рычаг (поз.21, рис.15) быстрой смены лезвия по часовой стрелке (для ослабления натяжки).
5. Снимите лезвие с маховиков и извлеките его прямо через паз в столе.

Внимание: при установке нового лезвия пилы зубья должны быть направлены в сторону вращения лезвия.

6. Проденьте новое лезвие через паз стола. Затем поместите его в верхнюю и нижнюю систему направляющих.
7. Переместите лезвие в середину верхнего и нижнего маховика.
8. Произведите натяжку лезвия, повернув рычаг (поз.22, рис.16) быстрой смены лезвия против часовой стрелки.
9. Установите на место вкладку и шплинт.

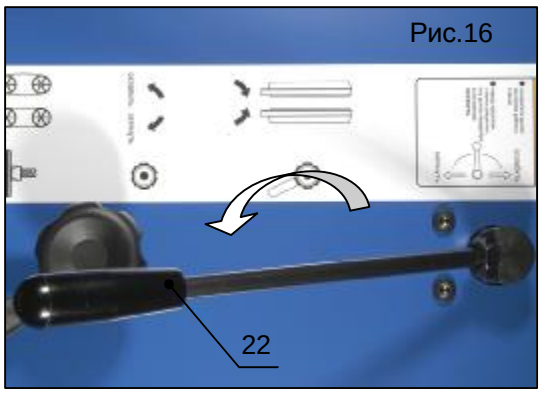


Рис.16

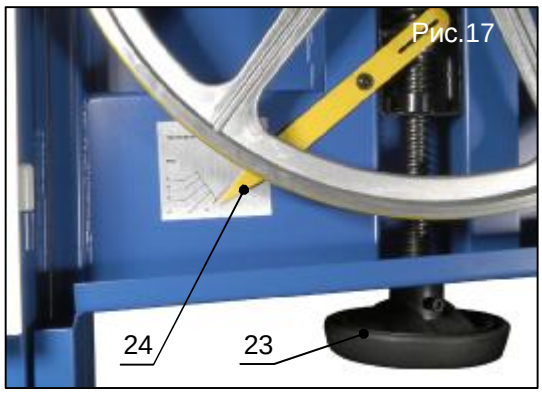


Рис.17

Регулировка натяжения лезвия

Натяжение лезвия устанавливается с помощью пружины, находящейся в механизме натяжения верхнего маховика. Перед распилом проверьте уровень натяжения. Рядом с верхним маховиком имеется шкала (поз.24, рис.17), где обозначено натяжение для лезвий различной ширины.

Поворачивая рукоятку натяжения лезвия (поз.23, рис.17) и используя инструкцию, указанную на внутренней стороне верхней крышки маховика, установите требуемую натяжку для данной ширины лезвия.

Внимание: слишком большое натяжение может привести к поломке режущего полотна ленточной пилы. Слишком малое натяжение режущего полотна может привести к проскальзыванию ленточной пилы и ее остановке.

Регулировка положения лезвия

После натяжки необходимо проверить правильность положения лезвия на шине колеса. Для этого, вращая рукой верхнее колесо, посмотрите, ложится ли лезвие на центр шины. В случае если лезвие смещается к переднему краю, необходимо ослабить стопорный рычаг (поз.25, рис.18) и повернуть регулировочный винт (поз.26, рис.18) по часовой стрелке (при этом верх колеса сместится назад и направит лезвие к центру). В случае если лезвие смещается к заднему краю, необходимо повернуть регулировочный винт (поз.26, рис.18) против часовой стрелки. После регулировки положения ленты на шине маховика необходимо затянуть стопорный рычаг (поз.25, рис.18).

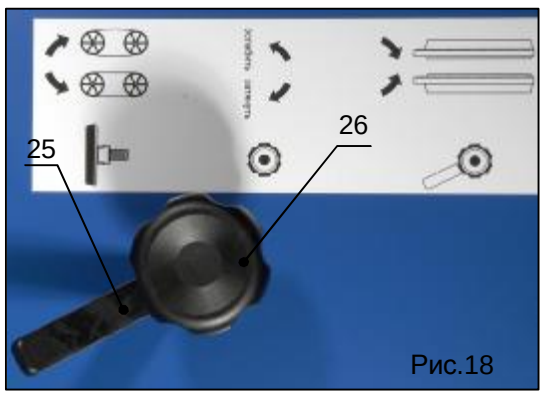


Рис.18

Установка верхней направляющей режущего полотна

Необходимо проводить регулировку высоты верхней направляющей режущего полотна ленточной пилы:

Перед распиливанием какой-либо детали (верхняя направляющая лезвия должна быть установлена приблизительно на 3мм выше обрабатываемой детали);

А также после проведения регулировки положения режущего полотна ленточной пилы или рабочего стола ленточной пилы.

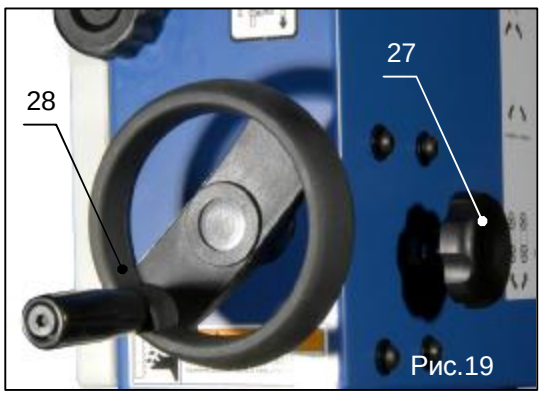


Рис.19

Перед проведением регулировки верхней направляющей режущего полотна:

Необходимо отключить станок.

Подождать до тех пор, пока режущее полотно ленточной пилы полностью не остановится.

1. Ослабьте винт фиксации (поз.27, рис.19) верхней направляющей режущего полотна.

2. Поворачивая регулировочную рукоятку (поз.28, рис.19) по или против часовой стрелки, переместите верхнюю направляющую в требуемое положение (для удобства имеется шкала).
3. Затяните ослабленный винт фиксации (поз.27, рис.19) верхней направляющей.

Регулировка верхней и нижней направляющей режущего полотна

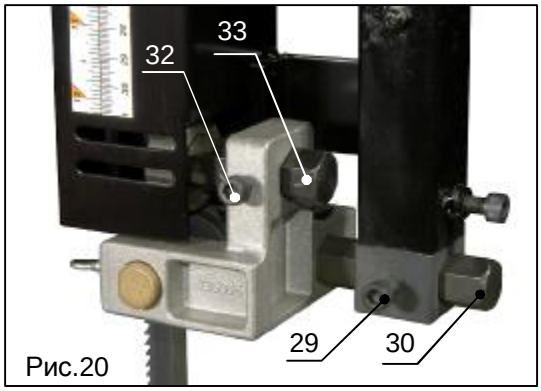


Рис.20

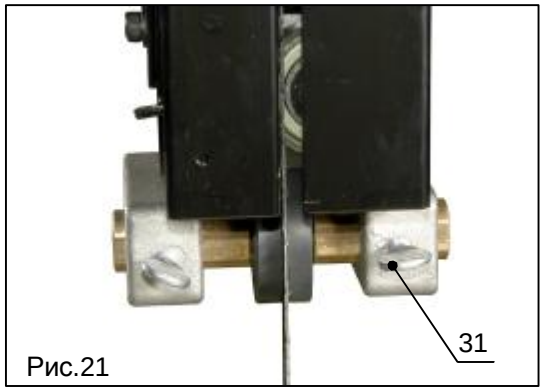


Рис.21

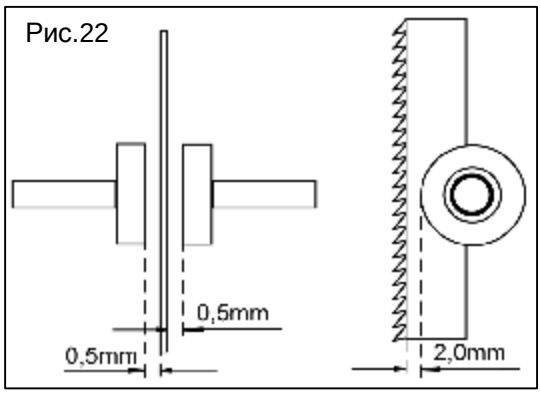


Рис.22

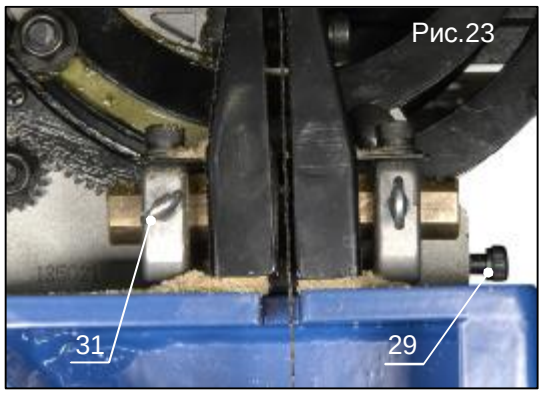


Рис.23

Направляющая лезвия состоит из:

Опорного подшипника (поддерживает режущее полотно с задней стороны)

Двух направляющих подшипников (боковые опоры)

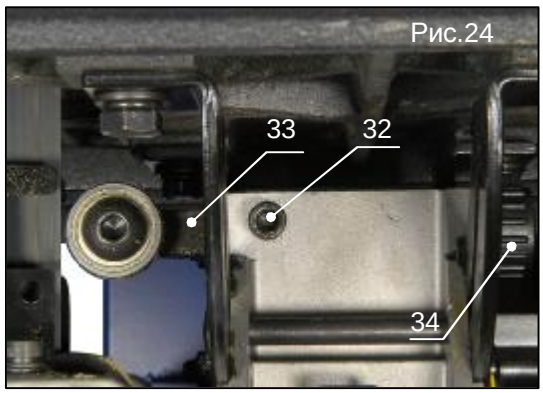


Рис.24

Регулировка положения направляющих подшипников:

1. Ослабьте винт фиксации (поз.29, рис.20/23) вала (поз.30, рис.20) направляющих подшипников.
2. Отрегулируйте положение направляющих подшипников так, чтобы расстояние между основанием зуба режущего полотна ленточной пилы и торцом направляющего подшипника составило 2,0мм (рис.22).
3. Затяните винт фиксации (поз.29, рис.20/23) вала направляющих подшипников.
4. Ослабьте два винта (поз.31, рис.21/23) продольного крепления направляющих подшипников.
5. Отрегулируйте положение направляющих подшипников так, чтобы расстояние между режущим полотном и направляющим подшипником составило 0,5мм (рис.22).
6. Затяните два винт (поз.31, рис.21/23) продольного крепления направляющих подшипников.

Регулировка положения опорного подшипника:

1. Ослабьте винт фиксации (поз.32, рис.20/24) вала (поз.33, рис.20/24) опорного подшипника.
2. Отрегулируйте положение опорного подшипника так, чтобы расстояние между ним и режущим полотном ленточной пилы составило 0,5мм. Если режущее полотно ленточной пилы проворачивать вручную, оно не должно касаться опорного подшипника.
3. Затяните винт фиксации (поз.32, рис.20/24) вала (поз.33, рис.20/24) опорного подшипника.

Примечание: для регулировки положения опорного подшипника нижней направляющей вращайте регулировочную гайку (поз.34, рис.24) в одну или другую сторону.

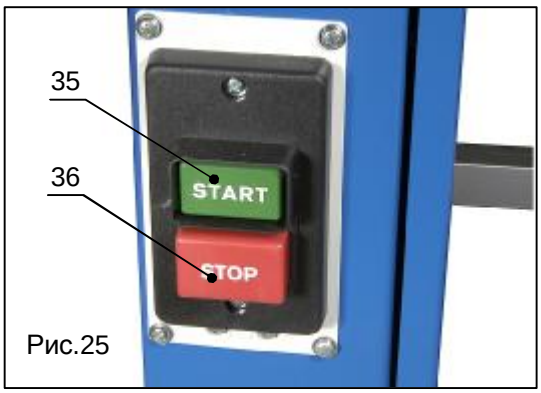


Рис.25

Выключатель

1. Для запуска ленточной пилы нажмите на зеленую кнопку выключателя (поз.35, рис.25).
2. Для прекращения работы нажмите на красную кнопку выключателя (поз.36, рис.25).

Регулировка угловой направляющей.

1. Поместите направляющую в паз стола.
2. Ослабьте винт (поз.37, рис.26) на устройстве.
3. Установите требуемый угол распила при помощи шкалы.
4. Затяните винт (поз.37, рис.26).

Сборник отходов.

Рекомендуется подсоединять станок к двум сборникам отходов, используя 100мм патрубок (поз.38, рис.27).

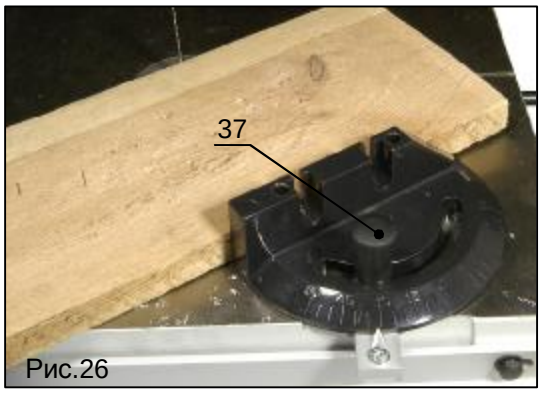


Рис.26

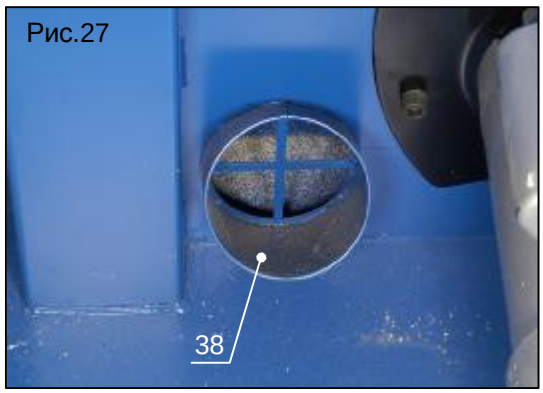


Рис.27

ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ СКОРОСТЕЙ

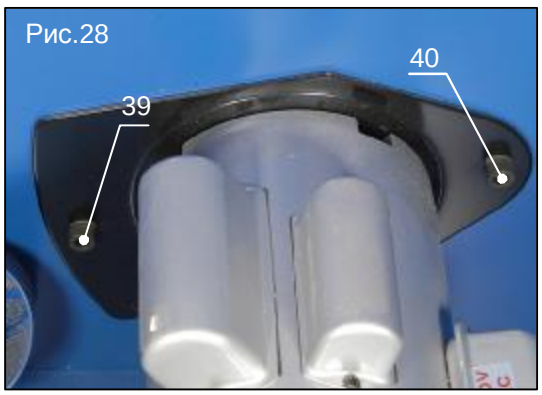


Рис.28

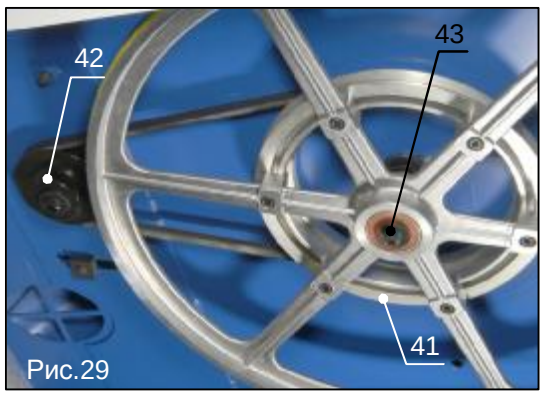


Рис.29

Для переключения на пониженную передачу:

1. Отключите станок от источника питания.
2. Ослабьте два винта (поз.39-40, рис.28) крепления двигателя к раме станка и снимите ремень с нижнего шкива двигателя.
3. Установите ремень на больший шкив (поз.41, рис.29) нижнего маховика.
4. Установите ремень на малый шкив (поз.42, рис.30) двигателя.
5. Натяните ремень и затяните оба винта (поз.39-40, рис.28) крепления двигателя к раме.

Примечание: для перевода станка на повышенную передачу, необходимо ремень надеть на малый шкив маховика и на больший шкив двигателя.

ЗАМЕНА ПРИВОДНОГО РЕМНЯ

1. Отключите станок от источника питания.
2. Ослабьте натяжение лезвия.
3. Ослабьте два винта (поз.39-40, рис.28) крепления двигателя к раме станка и снимите ремень с нижнего шкива.
4. Открутите винт (поз.43, рис.29), крепящий нижний маховик.
5. Снимите маховик вместе с приводным ремнем
6. Установите новый ремень на верхний шкив маховика.
7. Установите нижний маховик и закрепите его винтом
8. Наденьте новый ремень на нижний шкив двигателя
9. Натяните ремень при помощи винтов (поз.39-40, рис.28).

ЭКСПЛУАТАЦИЯ СТАНКА

Перед запуском станка убедитесь в правильной регулировке и наличии предохранителей. Вручную поверните шкив, чтобы убедиться все ли правильно.

Всегда устанавливайте верхнюю направляющую как можно ближе к заготовке. Осуществляйте умеренную подачу заготовки. Легкий контакт позволит лучше следовать по намеченной линии, предотвратит трение, нагревание и чрезмерную нагрузку на лезвие.
При остро заточенном лезвии требуется очень небольшое воздействие на заготовку. Закрепленную заготовку медленно и легко продвигайте против лезвия.
Предотвратить скручивание лезвия можно путем поворота крутыми углами. Распил должен происходить вокруг углов.

Фигурное пиление.

При фигурном пилении осторожно поворачивайте заготовку, чтобы лезвие не скручивалось. Если радиус закругления слишком мал для данной ширины лезвия, необходимо приостановить работу и заменить лезвие на более узкое. При извлечении заготовки будьте осторожны и внимательны, чтобы случайно не удалить лезвие из роликов.

Процесс распиливания (рис.30)

1. При необходимости отрегулируйте наклон рабочего стола.
2. Установите параллельную направляющую для точной резки заготовок
3. Расположите заготовку на рабочем столе.
4. Установите верхнюю направляющую режущего полотна на 3мм выше обрабатываемой детали.
5. Включите ленточную пилу, нажав на выключатель.
6. Как только лезвие наберет максимальные обороты, начинайте процесс распиливания.
7. Распилите обрабатываемую деталь за один проход.
8. Отключите станок, нажав на выключатель.

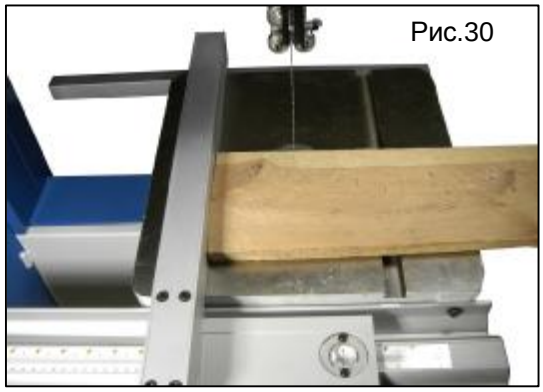


Рис.30

НЕКОТОРЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Табл.2

возможные неисправности	Причины и методы устранения
двигатель не запускается.	1. станок не подключен к сети. 2. сгорел предохранитель или прерыватель 3. поврежден провод. Замените. 4. выключатель не находится в позиции «включено». 5. двигатель требует ремонта.
лезвие пилы не двигается, хотя двигатель работает	1. не затянута ручка натяжения лезвия. Выключите двигатель, затяните ручку и перезапустите станок. 2. лезвие соскользнуло со шкива маховика. Откройте крышку корпуса и проверьте. 3. сломано лезвие. Замените.
лезвие не пилит или пилит медленно	1. затупились зубцы. Замените лезвие. 2. лезвие установлено в обратном направлении.
опилки засыпаются внутрь пилы	1. это нормально. Регулярно прочищайте. 2. снимите крышку корпуса. Для удаления опилок используйте пылесос.
опилки в корпусе двигателя	1. прочистите наконечником пылесоса. 2. содержите рабочее место в чистоте. регулярно удаляйте опилки.

УХОД ЗА ИНСТРУМЕНТОМ

Чистка

1. Откройте защитные кожухи.
2. С помощью щётки или пылесоса удалите все стружки и опилки.
3. Закройте обратно все защитные кожухи.

Шины

Опилки и смола, налипшая на шины, должны быть удалены с помощью жесткой щетки или счищены деревянным бруском.
Примечание: для предотвращения риска повреждения шин не применяйте острый нож или какие-либо растворители.
Изношенные шины должны быть заменены.

Стол, направляющие, подшипники

Остатки не должны скапливаться на столе, направляющих или поддерживающих подшипниках. Очищайте их с помощью удалителя смол.

На стол нанесите тонкий слой воска для более легкого скольжения древесины при распиле.
Двигатель
Регулярно удаляйте опилки из двигателя с помощью пылесоса или продува.
Предупреждение: при продуве надевайте специальные очки для предотвращения травмы глаз.
Смазка
Все шарикоподшипники смазаны на заводе и не требуют дополнительной смазки.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание:

Всегда перед проведением профилактических и сервисных работ убедитесь в том, что инструмент выключен и отсоединен от розетки.

Для безопасной и надежной работы инструмента, помните, что ремонт, обслуживание и регулировка инструмента должны проводиться в условиях сервисных центров с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

ХРАНЕНИЕ

Когда ленточнопильный станок не используется, храните его в безопасном и сухом месте. Не следует хранить инструмент:

В пределах досягаемости детей или в легко доступном месте
В сыром помещении или месте, открытом для дождя
В месте, где неожиданно меняется температура
В месте, доступном для прямых солнечных лучей
В месте, где также находится летучее вещество, которое может взорваться или воспламениться.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Перевозите инструмент в коробке в условиях, исключающих его повреждение. Запрещается переносить инструмент, держа его за кабель.

УТИЛИЗАЦИЯ

В том случае, если практически невозможно отремонтировать инструмент, позаботьтесь о том, чтобы следовать местному и государственному законодательству об утилизации пластиковых и металлических материалов, если Вы решили избавиться от вашего ленточнопильного станка.

ГАРАНТИИ

Мы гарантируем работу инструмента фирмы «ELMOS» в соответствии с законом страны поставки. Повреждения инструмента вызванные естественным износом, перегрузкой инструмента, неправильной эксплуатацией и хранением не могут являться предметом гарантии.
Внимание*: Гарантия осуществляется только при полном и правильном заполнении фирменного гарантийного талона в момент продажи!!!*