

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ЭЛЕКТРОНОЖИЦ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА МОДЕЛЬ ESM-35

## ОБЩИЙ ВИД



Рис.1

1. Верхняя рукоятка
2. Выключатель с возможностью фиксирования во включенном положении
3. Шнур питания
4. Корпус
5. Верхний защитный кожух
6. Нижний фартук
7. Винт фиксации режущего ножа
8. Режущий нож

## ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Предупреждение! Внимательно прочтите все инструкции. Неправильное следование всем инструкциям, упомянутым ниже, может быть причиной электрического удара, пожара и/или серьезной персональной травмы.

1. Содержите вашу рабочую площадку в чистоте и хорошо освещенной. Захламленные поверхности и затемненные помещения могут быть причиной несчастного случая.
2. Не пользуйтесь инструментом во взрывоопасной атмосфере, т.е. в присутствии взрывоопасных жидкостей, газов и пыли. Электроинструменты создают искру, которая может воспламенить пыль или пары.
3. Держите посетителей, детей подальше от места пользования электроинструментом. Отвлечение от работы может привести к потере контроля.
4. Не пользуйтесь инструментом в дождь. Вода, попавшая в электроинструмент, увеличивает риск электрического шока.
5. Не перенапрягай шнур. Никогда не используйте шнур для того, чтобы переносить электроинструмент. Держите шнур подальше от источника тепла, масла, острых предметов или движущих частей. Заменяйте поврежденный шнур незамедлительно. Поврежденный шнур увеличивает риск электрического шока.
6. Работая с электроинструментом на улице, используйте удлинитель, предназначенный для работы на улице, с маркировкой «W-A» или «W». Эти типы шнуров предназначены для работы на улице и уменьшают риск электрического шока.
7. Руководствуйтесь здравым смыслом при работе с электроинструментом. Не пользуйтесь инструментом, если вы устали или находитесь под влиянием наркотиков, алкоголя или лекарств. Момент потери внимания при работе с электроинструментом может быть результатом серьезной личной травмы.

8. Одевайтесь правильно. Не надевайте свободную одежду и украшения. Держите ваши волосы, одежду и перчатки подальше от вращающихся частей. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянуты в движущиеся части.
9. Избегайте непроизвольного включения. Удостоверьтесь в том, что переключатель находится в положении «ВЫКЛ» перед включением в розетку.
10. Выньте ключи настройки или гаечные ключи перед включением инструмента. Ключ, оставленный в движущихся частях инструмента, может быть причиной личной травмы.
11. Не допускайте положения, при котором Вам нужно тянуться к инструменту! Всегда твердо держитесь на ногах и соблюдайте правильное, сбалансированное положение все время. Соблюдение равновесия обеспечит лучший контроль над инструментом в неожиданной ситуации.
12. Используйте специальную защитную экипировку для безопасности. Всегда надевайте защитные очки.
13. Используйте зажимы или другие возможные способы в целях закрепления и обеспечения правильного положения рабочего материала на неподвижной основе. Держать рабочий материал рукой или против вашего тела неудобно и может привести к потере контроля.
14. Не применяйте излишнюю силу при работе с инструментом. Используйте правильный инструмент для вашей работы. Правильный инструмент выполнит работу лучше и безопаснее, если будет работать с той мощностью, на которую он рассчитан.
15. Не пользуйтесь инструментом, если переключатель не работает. Любой инструмент, который не может быть контролирован переключателем, опасен и должен быть отремонтирован.
16. Отключите штепсель из источника тока до того, как произвести настройку, замену аксессуаров или оставить инструмент на хранение.
17. Храните неработающий инструмент в местах, недосягаемых для детей.
18. Тщательно ухаживайте за инструментом. Держите режущий инструмент острым и чистым. Тщательно ухоженные инструменты с острыми режущими частями не будут заедать и их легче контролировать.
19. Проверьте инструмент на выравнивание и заедание движущихся частей, поломку частей и любые другие условия, которые могут влиять на работу инструмента.
20. Используйте только аксессуары, которые рекомендованы заводом-изготовителем для вашей модели. Запасные части, которые подходят одному инструменту, могут быть опасными для другого.

### ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на маркировочной табличке. Использование тока пониженного напряжения может привести к перегрузке инструмента. Род тока - переменный, однофазный. В соответствии с европейскими стандартами инструмент имеет двойную степень защиты от поражения током и, следовательно, может быть подключен к незаземленным розеткам.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Табл.1

Параметры	ESM-35
Номинальная мощность (Вт)	500
Число ходов на холостом ходу (об/мин)	2400
Производительность – листовая (мм)	
Сталь – 400 Н/мм <sup>2</sup>	2,5
Алюминий – 200 Н/мм <sup>2</sup>	3,5
Вес (кг)	3,1

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- До начала работы проверьте, чтобы показатели силы тока, напряжения и мощности в вашей сети соответствовали показателям, содержащимся в данной инструкции. При работе острое лезвие должно находиться на одной линии с обрабатываемым материалом, при работе вдоль направляющей линии обычно инструмент работает плавно. Если вы не проверите как следует оба лезвия, машина может заглохнуть. В таком случае сначала выключите переключатель, никогда не тормозите инструмент, поворачивая им, иначе это может повредить механизм инструмента такой, как регулировка зазора 2-х лезвий. При регулировке лезвия вытащите вилку из розетки, поверните регулировочное колесо таким образом, чтобы зазор между 2 лезвиями был максимальным, после чего осуществите регулировку с тем, чтобы добиться наложения 2-х лезвий в параметрах 0,1 до 0,6 мм. Затяните винт.
- При работе электроножниц с материалами с малым радиусом отрегулируйте зазор между 2 лезвиями до 0,36 мм, при работе с более толстыми материалами отрегулируйте его до отметки 0,3 мм. При работе с более толстыми железными листами зазор может быть подсчитан следующим образом  $L = 0,2$  толщины железного листа. Данный метод распространяем на материалы с

прочностью на разрыв 390N/мм. Этот показатель должен уменьшаться при резке мягких и вязких материалов и, наоборот, может быть увеличен при резке прочных и хрупких материалов.

### УХОД ЗА ИНСТРУМЕНТОМ

- Инструмент нуждается в периодическом уходе. Ежедневно проверяйте обеспечивается ли свободный ход движущихся частей. Запустите их без нагрузки на 1 мин. Нанесите небольшое количество охладителя на отверстие в головке и резиновую часть между рамкой и лезвием. Это должно обеспечить нормальную вентиляцию отверстия, что позволит избежать повреждения двигателя от перегрева. Тщательно проверяйте инструмент каждые 6 месяцев, протирайте его и заменяйте использованный охладитель и сильно изношенные части. Проверьте, нормально ли функционирует угольная щетка, вовремя меняйте ее. После каждой замены щетки запускайте инструмент без нагрузки на несколько минут. Проверьте также провод и изоляцию между электропроводящими частями.
- Не подвергайте внешний корпус физическому воздействию. Избегайте его загрязнения растворами и грязью, что может привести к снижению его технических параметров и ухудшению изоляции. Не используйте изношенные лезвия, что может стать причиной повреждения рабочих частей. Замените, или заточите лезвия, которые вы посчитаете изношенными. Не применяйте электроножницы по сварному шву, чтобы избежать повреждения лезвия. Мы предоставляем гарантию и несем ответственность за ремонт или замену любой неисправной части в максимально короткий срок.

### НЕКОТОРЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Табл.2

Неисправность	Возможные причины неисправности	Способ устранения
1. Не запускается двигатель будучи включенным	1. Неисправен шнур 2. Подсоединения недостаточно прочно подключены 3. Не походит переключатель. У угольной щетки нет контакта с переключателем направления.	1. Отремонтируйте неисправный шнур 2. Проверьте все подсоединения 3. Замените переключатель 4. Отрегулируйте пружину
2. При включении электроножницы издают ненормальный шум или вращение лезвий замедлено	1. Некоторые части неправильно взаимодействуют. 2. Перегружен двигатель 3. Лезвие электроножниц забито металлической стружкой	1. Проверьте все части 2. Уменьшите физическое давление на мотор 3. Отключите инструмент и вычистите остановленную часть
3. Перегрев редукторной камеры	1. Нехватка охладителя или охладитель грязный 2. Слишком сильно зажата муфта сцепления или в камеру попали посторонние материалы	1. Добавьте или замените охладитель 2. Проверьте редуктор и избавьтесь от посторонних материалов
4. Перегрев двигательной камеры	1. Перегрузка 2. Лезвие изношено 3. Неправильный клиренс между лезвиями 4. Влажность в катушке индуктора 5. Низкое напряжение в сети	1. Уменьшить физическое давление на двигатель 2. Замените или заточите лезвие 3. Отрегулируйте клиренс 4. Высушить катушку индуктора 5. Проверьте сеть
5. Лезвия не приводятся в движение при запуске двигателя	1. Вышел из строя механизм и ключ в редукторной камере	1. Проверьте редукторную камеру и ключ
6. Из-под инструмента вырывается искра	1. Нехватка круга в арматуре 2. Недостаточный контакт между угольной щеткой и механизмом переключения, ослабленная пружина или загрязнен механизм переключения 3. Листовая слюда выступает между медными листами	1. Отремонтируйте арматуру 2. Отрегулируйте пружину или замените на новую пружину или почистите механизм переключения 3. Выключите переключатель и уберите лист слюды

#### Гарантии.

Мы гарантируем работу инструмента фирмы «ELMOS Werkzeuge GmbH» в соответствии с законом страны поставки. Повреждения, вызванные естественным износом, перегрузкой инструмента, неправильной эксплуатацией и хранением не могут являться предметом гарантии.

**Внимание:** Гарантия осуществляется только при полном и правильном заполнении фирменного гарантийного талона в момент продажи!!!